

Colflex HN

Gotowy do użycia system do uszczelnień pęknięć i połączeń podlegających dużym ruchom. Colflex HN jest wysokiej jakości systemem do uszczelnień, który stosuje się w połączeniu z Multitek Adhesive, 2-komponentowym klejem epoksydowym.



• obszar zastosowania

- System uszczelnień połączeń w betonie, które poddawane są negatywnemu ciśnieniu wody.
- Uszczelnianie ruchomych połączeń, w tym szczelin dylatacyjnych.
- Uszczelnianie wycieków, które są poddane negatywnemu lub pozytywnemu ciśnieniu wody.
- Zabezpieczenie uszczelniające rysy w betonie i jako system dla szczelnego odprowadzania wody w konstrukcjach podziemnych.
- Uszczelnianie szczelin dylatacyjnych oraz rys w zbiornikach narażonych na działanie różnych związków chemicznych.

• zalety

- Bez konieczności dodatkowego czyszczenia i aktywacji.
- Możliwość naklejania Colflex HN do powierzchni zarówno mokrych jak i suchych przy użyciu 2-komponentowych klejów epoksydowych takich jak Multitek Adhesive SD (powierzchnia sucha) lub Multitek Adhesive SDW (powierzchnia mokra).
- Szybki czas wiązania Multitek Adhesive, nawet w niskich temperaturach.
- Możliwość zastosowania Colflex HN do uszczelnienia połączeń i rys o dużej rozwartości.
- Niezmienne właściwości elastyczne systemu nawet w niskich temperaturach.
- Odporność na wodę i czynniki atmosferyczne.
- Bardzo dobra odporność chemiczna oraz szeroki zakres odporności na temperaturę.
- Bardzo wysoka przyczepność kleju Multitek Adhesive do większości materiałów konstrukcyjnych.
- Łatwa i szybka instalacja.

• opis

- Colflex jest elastyczną taśmą wykonaną z gumy NBR i posiada jednolite szare wykończenie kolorystyczne.
- Grubość taśmy 1,2 mm, standardowa szerokość to 10 lub 20 cm, w rolkach po 20 m.
- Posiada podwójny rząd 3 mm perforacji, co 1 cm, 5 mm od krawędzi.
- Colflex HN może być naklejany do powierzchni zarówno mokrych jak i suchych przy użyciu 2-komponentowych klejów epoksydowych takich jak Multitek Adhesive SD (powierzchnia sucha) lub Multitek Adhesive SDW (powierzchnia mokra).

• instrukcje stosowania

Colflex NH powinien być naklejany na oczyszczone i odkurzone powierzchnie. Minimalny czas dojrzewania betonu 28 dni. Podczas klejenia należy unikać działania ciśnienia wody na taśmę. Ewentualne wycieki wody pod ciśnieniem powinny być zatamowane przy użyciu cementów szybko-sprawnych typu Aquatek Plug lub Aquatek Plug XF.

1.Procedura klejenia

Przygotowanie powierzchni wzdłuż połączenia

- Krawędzie szczeliny powinny być oczyszczone i odkurzone np. za pomocą szczotki drucianej lub metodą piaskowania.
- Należy usunąć kurz, bród i luźne elementy przy pomocy sprężonego powietrza lub szczotki.

Przygotowanie Colflex HN

- Pasek odpowiedniej długości powinien być czysty, niezatłuszczony i niezakurzony.
- W razie konieczności do oczyszczenia taśmy Colflex HN można użyć Multitek Cleaner i czystej szmatki.
- Na środek taśmy Colflex HN należy nakleić pasek taśmy malarskiej.

Przygotowanie kleju

- Klej Multitek Adhesive SD/SDW jest dostarczany w odpowiednio odważonych zestawach.
- Zawartość komponentu B przelać do pojemnika z komponentem A.
- Mieszać do uzyskania jednolitego koloru za pomocą mieszadła elektrycznego lub pneumatycznego na niskich obrotach (ok. 500 rpm).

Nakładanie kleju

- Przed przystąpieniem do klejenia wzdłuż szczeliny, w odległości 2cm od krawędzi taśmy Colflex HN, przyklej taśmę malarską w celu zabezpieczenia powierzchni.
- Nakładaj klej Multitek Adhesive SD/SDW na krawędź połączenia. Warstwa kleju powinna mieć grubość od 1 do 2 mm w zależności od powierzchni.

Przyklejanie taśmy

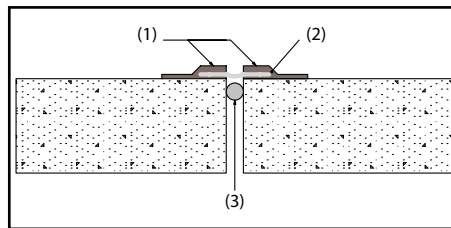
- Naklej taśmę na powierzchnię w ciągu 30 minut od nałożenia kleju. Dociśnij taśmę tak, żeby klej pojawił się w perforacjach taśmy.
- Nałóż drugą warstwę kleju o grubości od 1-2 mm na taśmę oraz na powierzchnię w odległości 2 cm od brzegów taśmy.

Po nałożeniu Colflex HN

- Usuń taśmę malarską z powierzchni Colflex HN przed utwardzeniem kleju.

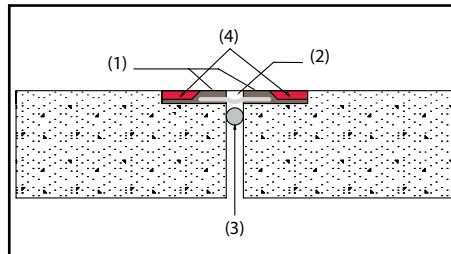
Łączenie taśm Colflex HN

- Do łączenia taśm Colflex HN używaj MS Fixer.
- Nie wolno łączyć dwóch taśm za pomocą gorącego powietrza, nie spawać chemicznie.
- Aby wykonać połączenie potrzeba co najmniej 10 cm zakładu taśmy.
- Upewnij się, że rzędy perforacyjne taśmy są wyrównane.
- Końce taśmy Colflex HN należy połączyć przed nałożeniem kleju epoksydowego Multitek Adhesive.
- Usuń taśmę malarską z połączenia i dokładnie je oczyść używając Multitek Cleaner.
- Nałóż warstwę MS Fixer o grubości 1 mm na jeden z końców, które chcesz połączyć.
- Na świeżo nałożony MS Fixer połóż drugi koniec taśmy.
- Używając wałka dociśnij połączenie w celu usunięcia pęcherzy powietrza spod górnego końca taśmy.
- Przy wykonywaniu uszczelnień z użyciem systemu Colflex HN stosuj się do powyższej instrukcji.
- Po zakończeniu uszczelniania i usunięciu taśmy malarskiej nałóż cienką warstwę MS Fixer na wszystkie połączenia końców taśmy w celu ich wyrównania.



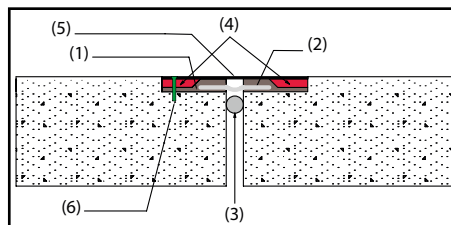
- (1) klej Multitek Adhesive SD/SDW
- (2) taśma Colflex HN
- (3) sznur dylatacyjny

Rys.1. Standardowe uszczelnienie z zastosowaniem taśmy Colflex HN.



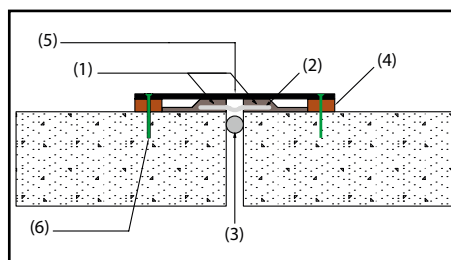
- (1) klej Multitek Adhesive SD/SDW
- (2) taśma Colflex HN
- (3) sznur dylatacyjny
- (4) zaprawa epoksydowa

Rys.2. Standardowe uszczelnienie z zastosowaniem taśmy Colflex HN w wgłębieniu powierzchni.



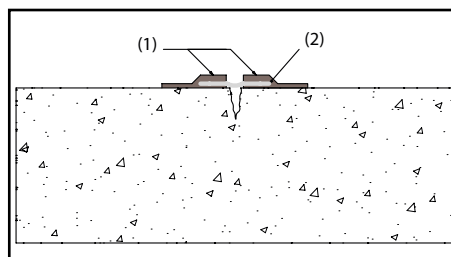
- (1) klej Multitek Adhesive SD/SDW
- (2) taśma Colflex HN
- (3) sznur dylatacyjny
- (4) zaprawa epoksydowa
- (5) blacha aluminiowa
- (6) mocowanie mechaniczne

Rys.3. Standardowe uszczelnienie z zastosowaniem taśmy Colflex HN w wgłębieniu powierzchni wzmocnione blachą aluminiową umocowaną mechanicznie z jednej strony szczeliny..



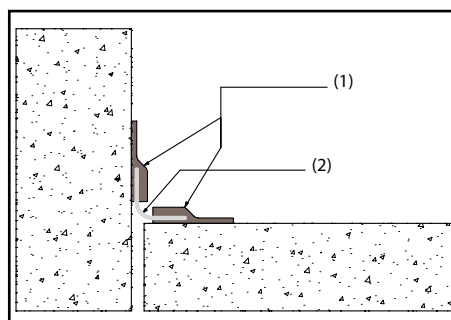
- (1) klej Multitek Adhesive SD/SDW
- (2) taśma Colflex HN
- (3) sznur dylatacyjny
- (4) podkładka
- (5) blacha aluminiowa
- (6) mocowanie mechaniczne

Rys.4. Standardowe uszczelnienie z zastosowaniem taśmy Colflex HN oraz blachy aluminiowej zabezpieczającej przed uszkodzeniami mechanicznymi.



- (1) klej Multitek Adhesive SD/SDW
- (2) taśma Colflex HN

Rys.5. Stosowanie taśmy Colflex HN do uszczelniania ruchomej szczeliny.



- (1) klej Multitek Adhesive SD/SDW.
- (2) taśma Colflex HN

Rys.6. Połączenie ściany z podłogą lub uszczelnienie oczepu z zastosowaniem taśmy Colflex HN.

• **właściwości/ dane techniczne**

Właściwość	Wartość	Norma
Colflex HN		
Grubość	1,2 mm	ASTM D412
Waga na powierzchnię	1,22 kg/m ²	
Kolor	szary	
Wytrzymałość na rozciąganie		
• Podłużne	8,1 N/mm ²	ISO 527
• Poprzeczne	8,5 N/mm ²	ISO 527
Wydłużenie przy zerwaniu		
• Podłużne	440 %	ISO 527
• Poprzeczne	360 %	ISO 527
Twardość w skali A Shore'a	65	
Wytrzymałość na rozerwanie	10,8 N/mm	ISO 34-1
Perforacje	Podwójny rząd perforacji brzegowych, otwór 3mm, 5mm od brzegu taśmy, w odstępie 1cm	
Multitek Adhesive	SD	SDW
Gęstość	1,8 kg/dm ³	
Przyczepność do suchego betonu	Przewyższa przyczepność betonu.	ISO 4624
Przyczepność do mokrego betonu	Nie.	Przewyższa przyczepność betonu.
Przyczepność do stali	11 N/mm ²	
Wytrzymałość na ściskanie	60 N/mm ²	65 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie	35 N/mm ²	
Czas przydatności wyrobu do stosowania (100 g / 21°C)	1,5 godz.	
Całkowity czas utwardzania	7 dnis	
Minimalna temperatura stosowania	8°C	
Zmiany kształtu w czasie utwardzania	Nie zachodzą	

• **wygląd**

Colflex HN : szara fakturowana gumowa taśma z dwoma rzędami perforacji.
 Grubość : 1,2 mm.
 Szerokość : standardowa 100mm-200mm.

• **zużycie**

Colflex HN: 1 metr taśmy na metr bieżący uszczelnienia z użyciem Multitek Adhesive

Colflex HN 100mm.

- 0,8kg/mb uszczelnienia (przyjęto : 2mm dolna warstwa, 1mm górna warstwa).
- 1,1kg/mb uszczelnienia (przyjęto : 2mm dolna warstwa, 2mm górna warstwa).

Colflex HN 200mm.

- 1,3kg/mb uszczelnienia (przyjęto : 2mm dolna warstwa, 1mm górna warstwa).
- 1,7kg/mb uszczelnienia (przyjęto : 2mm dolna warstwa, 2mm górna warstwa).

Połączenie taśm o szerokości 10cm z użyciem MS Fixer

- Colflex HN 100mm: 15g/10cm połączenia.
- Colflex HN 200mm: 30g/10cm połączenia.

• **opakowanie**

Rolki Colflex HN w tekturowych pudełkach

- Szerokość : 100-200mm.
- Długość : 20m.

• przechowywanie

Colflex HN można bezterminowo przechowywać w suchym miejscu.
Klej Multitek SD/SDW należy przechowywać w oryginalnym opakowaniu, w suchym miejscu, w temperaturze od 5°C do 30°C. Otworzenie pudełka z klejem powoduje jego wysychanie, dlatego należy jak najszybciej go zużyć.

Okres przechowywania: 1 rok.

• zdrowie i bezpieczeństwo

Żywice epoksydowe i rozpuszczalniki mogą powodować podrażnienia skóry i błon śluzowych.

Zawsze należy nosić rękawice gumowe i okulary ochronne. Jeśli ciecz dostanie się do oczu, obficie przemyć wodą i skontaktować się z lekarzem.

W celu uzyskania pełnych informacji zapoznać się z odpowiednią Kartą Charakterystyki (MSDS).

(*)Aby uzyskać informacje o odporności chemicznej skontaktować się ze swoim przedstawicielem De Neef.

Wszystkie dane zamieszczone w niniejszej karcie technicznej stanowią wyłącznie opis produktu. Karta została sporządzona na podstawie ogólnych doświadczeń oraz testów wewnętrznych i nie zawiera rozwiązań dla konkretnych projektów. Podane informacje nie stanowią podstawy do żadnych zobowiązań lub ewentualnych roszczeń gwarancyjnych. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian dotyczących składu i formy produktu, będących wynikiem prowadzonych badań. Aktualna wersja Karty Technicznej, jest dostępna na stronie producenta www.deneef.com. De Neef Conchem • 13-07-2011-01.